



Unidad de pared Series-G de sistema dividido

2MCW/2MWW 9 a 33 MBH, Modelos "CA"-R22-60Hz



Confort interior durante todo el año



Sistemas de unidad de pared Series G (CA)

Los sistemas de Unidad de Pared Series-G de Trane proporcionan enfriamiento y calefacción para los clientes que exigen un alto nivel de confort interior durante cada temporada del año, ofreciendo los siguientes beneficios:

- Flexibilidad de instalación
- Aire interior más limpio
- Niveles reducidos de ruido



En la actualidad existe gran demanda para las unidades de pared debido a la versatilidad en su operación y en su mantenimiento. La nueva serie de unidades de pared acopladas a las nuevas unidades condensadoras, resultan más eficientes debido a su EER más alto y al coeficiente de rendimiento (COP) general del sistema. Estos nuevos sistemas fueron diseñados especialmente para instalación en hogares y negocios en donde el ahorro de energía representa un factor determinante. Asimismo, estas unidades han sido fabricadas bajo los auspicios de las normas de calidad mundial para ofrecerle años de confort y durabilidad.

Flexibilidad de instalación

Las unidades de Sólo Enfriamiento 2MCW y Bombas de Calor 2MWW de Trane pueden acoplarse fácilmente con las condensadoras

Trane tales como 2TTB para aplicación de descarga vertical y 2TTK para aplicación de descarga horizontal. Complementando el diseño de estas unidades acopladas, se dispone del nuevo panel y de la unidad de control remoto inalámbrico.

Calidad del aire interior mejorado

Adicionalmente al filtro lavable común, también ofrecemos dos filtros ecológicos como accesorios opcionales: filtro de catequina y filtro de carbón activo.

El filtro de carbón activo permite adsorber con gran rapidez los gases dañinos tales como bencina, formaldehído y amoníaco.



Carbón activo



Catequina

Las propiedades biológicas del filtro de catequina permiten adsorber las partículas minúsculas de polvo, eliminando el efecto de bacteria, moho y crecimiento microbiano.

Operación silenciosa

Este nuevo diseño ofrece una operación silenciosa de la unidad, haciendo casi imperceptible el funcionamiento tanto de la unidad, como del ventilador.

○ Hablar en voz baja a 1.5 m de distancia 20dB(A)

○ Laboratorio silencioso 30dB(A)

○ **33dB(A)**

○ Biblioteca silenciosa 40dB(A)

○ Oficina silenciosa 50dB(A)

Trane G-Series (CA)

*Nivel de ruido interior de los sistemas de 9 MBH medido a baja velocidad.



Control remoto inalámbrico



Control remoto de fácil uso

- Pantalla grande
- Fácil operación
- Respuesta inmediata



Funciones principales

- **“I feel”**: Permite detectar la temperatura real del cuarto con la unidad de control remoto para maximizar el confort desde cualquier parte de la habitación.
- **Turbo**: Permite enfriar o calentar el cuarto rápidamente operando la unidad a velocidad más alta.
- **Modo nocturno**
- **Abanico**
- **Dispositivo protector del compresor**
- **Reloj**
- **Bajo ruido**
- **Temporizador**
- **Rearranque automático**
- **Desescarche inteligente**
- **Auto-limpieza**

Bomba de calor (60Hz)

Modelo		2MWW0512G1"CA" 2TWK0512G1"CA"		2MWW0512G9"CA" 2TWK0512G9"CA"		2MWW0518G1"CA" 2TWK0518G1"CA"		2MWW0524G1"CA" 2TWK0524G1"CA"		2MWW0530G1"CA" 2TWK0530G1"CA"		2MWW0536G1"CA" 2TWK0536G1"CA"	
Modo		Enfriamiento	Calefacción										
Voltaje		V/Hz/F		220/60/1		115/60/1		220/60/1		220/60/1		220/60/1	
Capacidad nominal		Btu/h		12000	12000	12000	12000	18000	18000	24000	24000	28000	28000
EER/COP		2.83	2.8	2.82	2.8	2.9	2.85	2.8	2.9	2.79	2.81	2.75	3.05
Interior	Nivel presión sonido** (SA/A/M/B)	dB(A)		42/39/36/33		42/39/36/33		45/42/37/33		49/44/40/37		51/48/44/41	
	Dimensiones (A/A/P)	mm		845/275/180		845/275/180		940/298/200		1007/315/219		1178/326/252	
	Peso neto	kg		10		10		13		15.5		17.5	
Exterior	Nivel presión sonido** (SA/A/M/B)	dB(A)		≤51		≤52		≤56		≤56		≤58	
	Dimensiones (A/A/P)	mm		848/540/320		848/540/320		913/680/378		955/700/396		980/790/427	
	Peso neto	kg		35		30		46		52		68	

Enfriamiento solo (60Hz)

Modelo		2MCW0512G1"CA" 2TTK0512G1"CA"		2MCW0512G9"CA" 2TTK0512G9"CA"		2MCW0518G1"CA" 2TTK0518G1"CA"		2MCW0524G1"CA" 2TTK0524G1"CA"		2MCW0530G1"CA" 2TTK0530G1"CA"		2MCW0536G1"CA" 2TTK0536G1"CA"	
Modo		Enfriamiento		Enfriamiento		Enfriamiento		Enfriamiento		Enfriamiento		Enfriamiento	
Voltaje		V/Hz/F		220/60/1		115/60/1		220/60/1		220/60/1		220/60/1	
Capacidad nominal		Btu/h		12000		12000		18000		24000		28000	
EER/COP		2.83		2.82		2.9		2.8		2.79		2.75	
Interior	Nivel presión sonido** (SA/A/M/B)	dB(A)		42/39/36/33		42/39/36/33		45/42/37/33		49/44/40/37		51/48/44/41	
	Dimensiones (A/A/P)	mm		845/275/180		845/275/180		940/298/200		1007/315/219		1178/326/252	
	Peso neto	kg		10		10		13		15.5		17.5	
Exterior	Nivel presión sonido** (SA/A/M/B)	dB(A)		≤51		≤52		≤56		≤56		≤58	
	Dimensiones (A/A/P)	mm		848/540/320		848/540/320		913/680/378		955/700/396		980/790/427	
	Peso neto	kg		35		30		46		52		64	

Nota: Especificaciones sujetas a cambio sin previo aviso.

* El sonido operativo ha sido medido en cámara anecoica. En la instalación real, el valor indicado normalmente difiere grandemente de acuerdo al ruido ambiental y la reverberación.

NOM



Ingersoll Rand (NYSE:IR) es una empresa líder a nivel mundial en la creación y el mantenimiento de ambientes seguros, cómodos y eficientes en el mercado comercial, residencial e industrial. Nuestro personal y nuestra familia de marcas (incluidas Club Car®, Ingersoll Rand®, Schlage®, Thermo King® y Trane®) trabajan en conjunto para mejorar la calidad y comodidad del aire en hogares y edificios, transportar y proteger alimentos y productos perecederos, asegurar hogares y propiedades comerciales, y aumentar la productividad y eficacia industriales. Somos una empresa de \$14,000 millones que presta servicios a nivel mundial y está comprometida a realizar prácticas comerciales sostenibles dentro de nuestra empresa y para nuestros clientes.