

ACONDICIONADOR DE AIRE XR14 TRANE

Rent-abilidad Trane

Mercanti-abilidad

- ≡ Líder industrial con marca de impecable reputación
- ≡ Ingeniería de alta precisión
- ≡ Reducción de ruido
- ≡ Sistemas acoplados aprobados

Instal-abilidad

- ≡ Gabinete Quick-Sess™
- ≡ Fácil acceso a las válvulas de servicio

Servici-abilidad

- ≡ Fácil acceso de un solo lado
- ≡ Fácil remoción de tapa y ventilador
- ≡ Componentes de refrigerante externos al serpentín
- ≡ Fácil limpieza del serpentín
- ≡ Conectores Roto-lock/no-soldables
- ≡ Colocación estándar de componentes
- ≡ Cubierta de tamaño completo para acceder al control y a la válvula

Desempeñ-abilidad

- ≡ Eficiente
- ≡ Serpentín Spine Fin™
- ≡ Compresor Climatuff®

Confi-abilidad

- ≡ Pruebas en Laboratorio SEET
- ≡ Filtro deshidratador de línea de líquido instalado de fábrica
- ≡ Componentes de calidad
- ≡ Criterio de validación y diseño más restringido



It's Hard To Stop A Trane.®

Su Aire de Confianza™

MAYOR EFICIENCIA. MAYOR UTILIDAD PARA EL DISTRIBUIDOR

La unidad TRANE XR14 proporciona confort excepcional a sus clientes. La unidad XR14 de una relación SEER que excede el nuevo nivel mínimo de reglamentación, goza de los mismos avances técnicos y características innovadoras comprendidas en nuestras unidades de gran eficiencia, pero con un costo altamente atractivo para un rango más amplio de clientes. Debido a la alta eficiencia de la unidad XR14, usted puede prometer a sus clientes que una

inversión inicial razonable le reportará a largo plazo **ahorros substanciales en sus gastos por consumo de energía**. Al igual que con todos nuestros otros productos, las unidades XR14 han pasado las Pruebas del Sistema en Ambientes Extremosos realizadas en nuestro Laboratorio SEET, en donde solo los más fuertes equipos logran sobrevivir. Este dato anterior resulta de gran satisfacción tanto para usted, como para sus clientes.

Desempeño Confiable

Ingeniería de precisión, innovación de diseño y pruebas rigurosas para un desempeño confiable y duradero.

Confort Mejorado

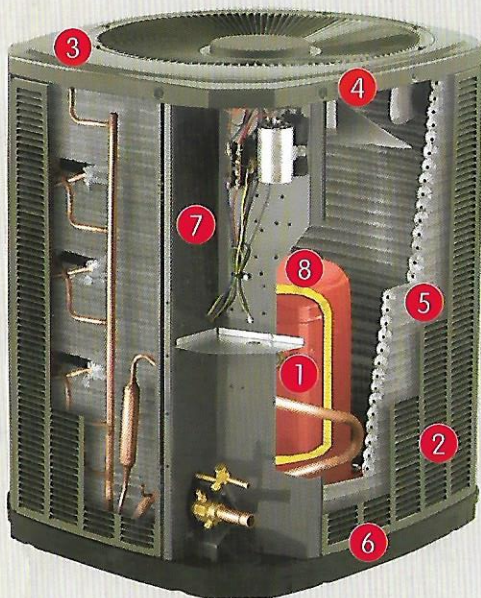
Agregue una unidad interior de velocidad variable con Comfort-R™ para disminuir el ruido y aumentar la eficiencia para mayor confort y control de la humedad.

Operación Eficiente

La eficiencia incrementada puede reducir substancialmente los costos de enfriamiento de confort de sus clientes.

ACONDICIONADOR DE AIRE XR14 TRANE

Las características y componentes podrán variar según el modelo y aquí se muestran a manera de ilustración.



1 Compresor Climatuff®

El compresor Climatuff de Trane ha representado durante largo tiempo el estándar de una operación confiable. Ya sea en su estilo del mejor modelo recíprocante en la industria, o en su diseño más avanzado tipo scroll, con Climatuff se obtiene durabilidad superior, eficiencia energética, y bajos niveles de ruido.

2 Paneles con Ventiladores de Tamaño Completo

Los paneles con ventiladores tipo persiana de acero galvanizado, calibre 22, sirven para mantener el serpentín libre de impurezas, protegiendo su superficie contra elementos dañinos como son ramas, hojarasca, granizo u objetos ajenos.

3 Pintura a Base de Polvo

Acabado prácticamente indestructible, aún en hendiduras sobre el metal. Se aplican 90,000 voltios al golpe de pintura que se dispara de la pistola aplicadora. La pintura cede sus electrones al metal aterrizado, dando como resultado un acabado terso que elimina las orillas de metal agudas.

4 Tornillos WeatherGuard®

Probados en gabinetes con rocío salino y en probadores contra intemperie que simulan los efectos dañinos de la luz ultravioleta. Previenen los daños por corrosión sobre el acabado de la unidad.

5 Serpentin Spine Fin™

Ingeniería de tubería de aluminio trabajada internamente que mezcla el refrigerante y mejora la transferencia de calor. Diseñado para optimizar la eficiencia inherente, la durabilidad y los requerimientos de bajo mantenimiento de intercambiadores de calor de tubo radial de una sola hilera. Fabricado en recorridos continuos con conexiones soldables solo en la entrada y salida del serpentín (o circuito). Elimina los dobleces de retorno reduciendo dramáticamente el potencial de fugas.

6 Base DuraTuff™

Fabricada bajo normas de precisión. No sufre rajaduras, no se pandea, no se corroe ni oxida.

7 Gabinete Quick-Sess™ con Protección Total del Serpentin

Permite fácil acceso a los controles eléctricos y de refrigerante. Reduce el tiempo de instalación y de servicio. Disminuye el tiempo de paro de la unidad.

8 Aislamiento del Ruido del Compresor

El aislamiento contra ruido cubre el compresor, disminuyendo el ruido de operación de la unidad para crear un ambiente más silencioso.

ACONDICIONADOR DE AIRE XR14 (Refrigerante R22)

Modelo	Capacidad	Ton. Nominales	Alto (pulg.)	Ancho (pulg.)	Prof. (pulg.)
2TTR4018A	18,000	1.5	33	33	30
2TTR4024A	24,000	2.0	33	33	30
2TTR4030A	30,000	2.5	37	33	30
2TTR4036A	36,000	3.0	37	33	30
2TTR4042A	42,000	3.5	37	37	34
2TTR4048A	48,000	4.0	41	37	34
2TTR4060A	60,000	5.0	41	37	34

ACONDICIONADOR DE AIRE XR14 (Refrigerante R410A)

Modelo	Capacidad	Ton. Nominales	Alto (pulg.)	Ancho (pulg.)	Prof. (pulg.)
4TTR4018A	18,000	1.5	33	33	30
4TTR4024A	24,000	2.0	33	33	30
4TTR4030A	30,000	2.5	37	33	30
4TTR4036A	36,000	3.0	37	33	30
4TTR4042A	42,000	3.5	37	37	34
4TTR4048A	48,000	4.0	41	37	34
4TTR4060A	60,000	5.0	41	37	34

Como parte de nuestro mejoramiento continuo de productos, Trane se reserva el derecho de cambiar sus especificaciones y diseños sin previo aviso.

Todo se suma en la reputación

Entendemos que cuando usted recomienda nuestros productos a sus clientes, está usted colocando su reputación en nuestras manos. Vitoreamos su destreza en poder comunicar el mensaje de tecnología e innovación Trane a sus clientes – convirtiendo sus hogares en mejores lugares para vivir. Usted es el motivo por el cual podemos decir “espere más de Trane”.

trane.com

