



Sistemas inverter de alta eficiencia

4MXW/4MYW 9-36 MBH – hasta 22 SEER – 60Hz



Tecnología corroborada cumple con las expectativas



Solución total representa menos consumo de energía y mayor confort

Las unidades mini-split de Trane proporcionan enfriamiento y calefacción para los clientes que exigen un alto nivel de desempeño y de eficiencia.

La solución total de Trane ofrece los siguientes beneficios fundamentales:

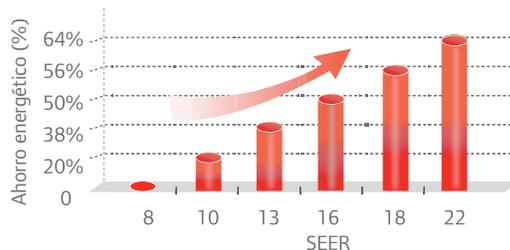
- Aumento en el ahorro de energía
- Aire interior más limpio
- Niveles reducidos de ruido

Amplio rango de operación
Máxima frecuencia de 120Hz ofrece rápido enfriamiento/calefacción

Mínima frecuencia de 15Hz ofrece control de precisión de la temperatura

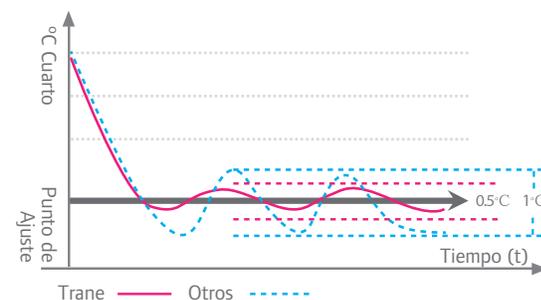
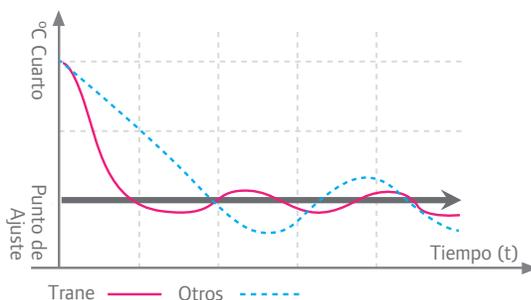
Mayor ahorro de energía

Si su unidad acondicionadora de aire ya cumple los 10 años de haberse instalado, podría estar operando a un valor SEER tan bajo como de 8. Sin embargo, con la instalación de un nuevo sistema Trane de alta eficiencia que alcanza un valor SEER de hasta 22, usted podría reportar ahorros por consumo de energía tan altos como del 64 por ciento.



*El ahorro potencial de energía puede variar dependiendo del estilo de vida, del punto de ajuste, del mantenimiento del equipo, del clima local, de la construcción e instalación del equipo y del sistema de ductos.

La tecnología Inverter ajusta la velocidad del compresor para cumplir con los requerimientos de carga, propiciando un rápido enfriamiento y reduciendo el consumo de energía, mientras previene el ciclado frecuente de la unidad.



Calidad del aire interior mejorado

Adicionalmente al filtro lavable común, nuestros nuevos sistemas de pared están equipados con dos filtros adicionales conocidos como: filtro de catequina y filtro de carbón activo.

El filtro de carbón activo permite adsorber con gran rapidez los gases dañinos tales como bencina, formaldehído y amoníaco.

Las propiedades biológicas del filtro de catequina permiten adsorber las minúsculas partículas de polvo, eliminando el efecto de bacteria, moho y crecimiento microbiano.



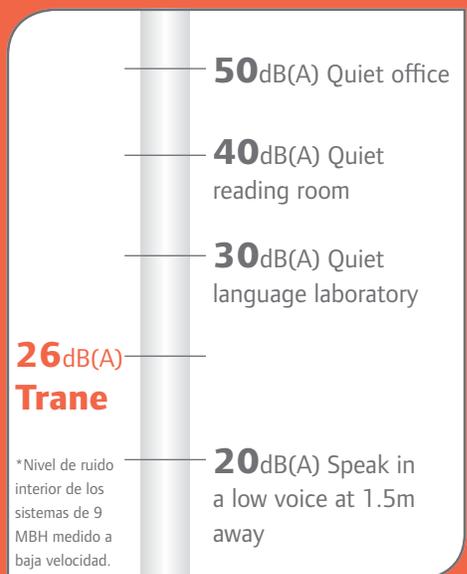
Carbón activo



Catequina

Operación silenciosa

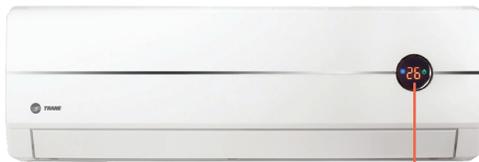
Este nuevo diseño ofrece una operación silenciosa de la unidad, haciendo casi imperceptible el funcionamiento tanto de la unidad, como del ventilador.



*Nivel de ruido interior de los sistemas de 9 MBH medido a baja velocidad.

Diseño adaptable

El nuevo diseño de Trane puede acoplarse a cualquier decoración arquitectónica del cuarto. El panel de operación muestra cinco iconos de funciones de la unidad.



Control remoto de fácil uso

- Pantalla grande
- Fácil operación
- Respuesta inmediata



Hasta 22 SEER

- Refrigerante: R-410A
- Capacidad: 9-36 MBH
- Rango eficiencia: hasta 22 SEER SEER
- Protección anti-corrosiva Blue Fin opcional
- Disponible con juego opcional de tubería



Funciones principales

- **"I feel"**: Permite detectar la temperatura real del cuarto con la unidad de control remoto para maximizar el confort desde cualquier parte de la habitación.
- **Turbo**: Permite enfriar o calentar el cuarto rápidamente operando la unidad a velocidad más alta.
- **Modo nocturno**
- **Abanico**
- **Dispositivo protector del compresor**
- **Reloj**
- **Bajo ruido**
- **Temporizador**
- **Rearranque automático**
- **Desescarche inteligente**
- **Auto-limpieza**

Bomba de calor (60Hz)

Modelo		4MXW8509A9 4TXK8509A9		4MXW8512A9 4TXK8512A9		4MXW8509A1 4TXK8509A1		4MXW8512A1 4TXK8512A1		4MXW8518A1 4TXK8518A1		4MXW8524A1 4TXK8524A1		4MXW8536A1 4TXK8536A1	
Modo		Enfriamiento	Calefacción												
Voltaje	V/Hz/F	115/60/1		115/60/1		220/60/1		220/60/1		220/60/1		220/60/1		220/60/1	
Rango capacidad (B/A)	Btu/h	4435/10600	3200/11100	4500/14000	3250/14500	4435/10600	3200/11100	4500/14000	3250/14500	6000/22350	4100/25500	9600/25000	4300/26000	7400/36000	15000/36000
Capacidad nominal*	Btu/h	9000	9300	11800	13100	9000	9300	11800	13100	18000	25000	21500	25800	32000	32500
SEER/HSPF		22	9.8	20	9.6	22	9.8	20	9.6	18	10.5	18	10.1	16	7.8
Interior	Nivel presión sonido** (SA/A/M/B)	38/34/30/26		40/36/32/26		38/34/30/26		40/36/32/26		46/44/40/35		48/44/40/35		59/56/53	
	Dimensiones (A/A/P)	845/275/180		845/275/180		845/275/180		845/275/180		940/298/200		1008/315/219		1350/326/253	
	Peso neto	11		11		11		11		13		16		20	
Exterior	Nivel presión sonido** (SA/A/M/B)	≤53		≤55		≤53		≤55		≤55		≤55		≤65	
	Dimensiones (A/A/P)	848/540/320		848/540/320		848/540/320		848/540/320		890/700/340		920/790/370		980/790/427	
	Peso neto	36		40		36		40		50		54		73	

Enfriamiento solo (60Hz)

Modelo		4MYW8509A9 4TYK8509A9		4MYW8512A9 4TYK8512A9		4MYW8509A1 4TYK8509A1		4MYW8512A1 4TYK8512A1		4MYW8518A1 4TYK8518A1		4MYW8524A1 4TYK8524A1		4MYW8536A1 4TYK8536A1	
Modo		Enfriamiento		Enfriamiento		Enfriamiento		Enfriamiento		Enfriamiento		Enfriamiento		Enfriamiento	
Voltaje	V/Hz/F	115/60/1		115/60/1		220/60/1		220/60/1		220/60/1		220/60/1		220/60/1	
Rango capacidad (B/A)	Btu/h	4435/10600		4500/14000		4435/10600		4500/14000		6000/22350		9600/25000		7400/36000	
Capacidad nominal*	Btu/h	9000		11800		9000		11800		11800		21500		32000	
SEER		22		20		22		20		18		18		16	
Interior	Nivel presión sonido** (SA/A/M/B)	38/34/30/26		40/36/32/26		38/34/30/26		40/36/32/26		46/44/40/35		48/44/40/35		59/56/53	
	Dimensiones (A/A/P)	845/275/180		845/275/180		845/275/180		845/270/180		940/298/200		1008/315/219		1350/326/253	
	Peso neto	11		11		11		11		13		16		20	
Exterior	Nivel presión sonido** (SA/A/M/B)	≤53		≤55		≤53		≤55		≤54		≤56		≤65	
	Dimensiones (A/A/P)	848/540/320		848/540/320		848/540/320		848/540/320		890/700/340		920/790/370		980/790/427	
	Peso neto	36		41		36		41		50		54		73	

Nota: Especificaciones sujetas a cambio sin previo aviso

* Las capacidades nominales fueron comprobadas bajo condiciones AHRI 210-240. Los modelos sólo enfriamiento están listados en el directorio AHRI.

** El sonido operativo ha sido medido en cámara anecoica. En la instalación real, el valor indicado normalmente difiere grandemente de acuerdo al ruido ambiental y la reverberación.



Ingersoll Rand (NYSE:IR) es una empresa líder a nivel mundial en la creación y el mantenimiento de ambientes seguros, cómodos y eficientes en el mercado comercial, residencial e industrial. Nuestro personal y nuestra familia de marcas (incluidas Club Car®, Ingersoll Rand®, Schlage®, Thermo King® y Trane®) trabajan en conjunto para mejorar la calidad y comodidad del aire en hogares y edificios, transportar y proteger alimentos y productos perecederos, asegurar hogares y propiedades comerciales, y aumentar la productividad y eficacia industriales. Somos una empresa de \$14,000 millones que presta servicios a nivel mundial y está comprometida a realizar prácticas comerciales sostenibles dentro de nuestra empresa y para nuestros clientes.